



BT 4x4microflute

Drucktuch für den direkten Offsetdruck auf Mikrowellenkarton

ANWENDUNG

Druckmaschinen	Bogenoffset
Bedruckstoffe	Mikrowellenkarton
Farben	UV und konventionell
Waschmittel	UV und konventionell
Eindrückung Platte Maschinen <1080mm	0.22mm -0.27mm (nach Einlaufen)
Eindrückung Platte Maschinen >1080mm	0.27mm -0.32mm (nach Einlaufen)
Spannkraft in N/m	DT-Greiferkante 20mm (-0/+10%)

KUNDENWERT

Produktivität:

- Verringerung der Stillstandzeiten für Drucktuchwechsel aufgrund von Kanteneinschnitte und/oder Geisterbilder.
- Reduzierung der Stillstandzeiten für Reinigung, promptes und einfaches Waschen.
- Ermöglicht Hochgeschwindigkeitsdruck von Mikrowellenkartons.

Qualität:

- Optimale Farbübertragung in die „Täler“ von Mikrowellenkartons.
- Kein Durchscheinen der Wellenstege im Druckbild.
- Knusprige Halbtöne, satte Rasterpunkte, dichte und ruhig liegende Vollflächen.
- Kompensiert Kanalschläge und andere Vibrationsquellen.
- Keine negativen Auswirkungen auf die Festigkeitseigenschaften von Mikrowellenkartons.

Nachhaltigkeit:

- Reduzierung des Drucktuchverbrauchs, der auf mechanische Beschädigung zurückzuführen ist.

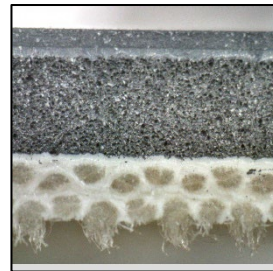
Boost your Production



- Rückgang des Waschmittel- und Waschliesverbrauchs, der von Tüchern mit schlechter Waschbarkeit resultiert.
- Verbesserter Gesundheitsschutz des Bedieners.
- Verstärkter Verbraucherschutz

MERKMALE

- Weicher Oberflächengummi für den Mischbetrieb mit hoher chemischer Beständigkeit.
- Kein Gewebe zwischen Deckplatte und kompressible Schicht.
- Verstärkte kompressible Schicht durch 2-lagiger Aufbau und spezifische Dicke.
- Feine Oberflächenfertigung.
- Konform mit REACH-Vorschriften.
- Isega-zertifiziert.



Faltschachtel

TECHNISCHE DATEN

Aufbau:

Gewebelagen	2
Kompressible Schicht	Mikrosphären, geschlossene Zellen

Oberfläche:

Oberflächenmaterial	Gummi für den Mischbetrieb
Farbe	Schwarz
Fertigung	Geschliffen und poliert
Rauigkeit(Ra)	0.5-0.8µm
Mikrohärte	60 Shore A

Physische eigenschaften:

Gesamthärte	65 Shore A
Reissfestigkeit	>3500N/50mm
Dehnung bei 500N/50mm	<1.5%
Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen	<2%
Eindrückung bei 100N/cm ²	0.42mm (20.3%)
Eindrückung bei 200N/cm ²	0.55mm (26.6%)

Stärke:

Nominalstärke	2.07mm (+/-0.02mm)
Planparallelität pro Tuch von max. 1m ²	+/-0.015mm

