



## BT6600

### Drucktuch für konventionelle Farben und den Mischbetrieb

#### ANWENDUNG

<b>Druckmaschinen</b>	Bogenoffset
<b>Bedruckstoffe</b>	Papier und Karton
<b>Farben</b>	Konventionell und UV
<b>Waschmittel</b>	Konventionell und UV
<b>Eindrückung Platte/Drucktuch Maschinen &lt;1080mm</b>	0.10mm-0.15mm (nach Einlaufen)
<b>Eindrückung Platte/Drucktuch Maschinen &gt;1080mm</b>	0.15mm-0.20mm (nach Einlaufen)
<b>Spannkraft in N/m</b>	DT-Greiferkante 20mm (-0/+10%)

#### KUNDENWERT

##### Produktivität:

- Reduzierung der Stillstandzeiten für Drucktuchwechsel aufgrund von Verschleiß, Doppeltbögen/gefalteten Bögen und Geisterbildern in Hybridanwendungen.
- Verringerung der Stillstandzeiten für Reinigung aufgrund von verlängerten Waschintervallen und geringer Neigung zum Aufbau von Papierstaub.

##### Qualität:

- Ausgewogene Halbton- und Volltonqualität.
- Minimiert Rupfen und Delaminierung der Bedruckstoffe.
- Kontrolliertes Spitzerlaufen bei ungestrichenen Bedruckstoffen.
- Dämpft Streifen, die durch Kanalschläge und andere Vibrationsquellen entstehen.

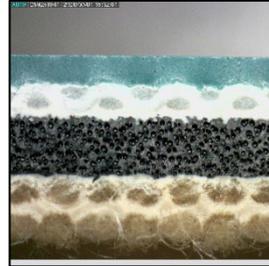
##### Nachhaltigkeit:

- Reduzierung des Drucktuchverbrauchs, aufgrund sehr guter Beständigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse.
- Rückgang des Waschmittel- und Waschfließverbrauchs
- Verringerung der Anlaufmakulatur, verursacht durch zusätzliche Drucktuchwechsel oder Reinigung von Papierstaubaufbau während des Druckvorgangs.
- Verbesserter Gesundheitsschutz des Bedieners.
- Verstärkter Verbraucherschutz.



## MERKMALE

- Mit Überdruck funktionierende kompressible Schicht
- Hoher chemische Beständigkeit, nicht zuletzt bei Hybridanwendungen
- Mittlere Oberflächenfertigung
- Minimaler Dicken- und Energieverlust im Laufe der Zeit
- Konform mit REACH-Vorschriften
- Isega-zertifiziert



## TECHNISCHE DATEN

### Aufbau:

Gewebelagen  
Kompressible Schicht

3  
Blähverfahren mit Überdruck, geschlossene

### Oberfläche:

Oberflächenmaterial  
Farbe  
Fertigung  
Rauigkeit(Ra)  
Mikrohärte

Gummi für den Mischbetrieb  
Grün  
Geschliffen und poliert  
0.9-1.2µm  
63 Shore A

### Physische eigenschaften:

Gesamthärte  
Reissfestigkeit  
Dehnung bei 500N/50mm  
Dicktenverlust beim Einspannen und Einlaufen  
Eindrückung bei 100N/cm<sup>2</sup>  
Eindrückung bei 200N/cm<sup>2</sup>

79 Shore A  
>3750N/50mm  
<2%  
<2%  
0.14mm (7.1%)  
0.23mm (11.7%)

### Stärke:

Nominalstärke  
Planparallelität pro Tuch von max. 1m<sup>2</sup>

1.96mm (+/-0.02mm)  
+/-0.015mm