



BT ProCan Extra orange

Drucktuch für den Hochgeschwindigkeitsdruck von 2-teiligen Getränkedosen und Aerosoldosen

ANWENDUNG

Druckmaschinen	Trockenoffset-Dosendekorateure
Bedruckstoffe	2-teilige Getränkedosen und Aerosoldosen
Farben	Alle Farben für 2-teilige Getränkedosen und Aerosoldosen
Waschmittel	Acetat, Ethylacetat, UV, IPA

KUNDENWERT

Produktivität:

- Reduzierung der Stillstandzeiten für Drucktuchwechsel aufgrund von vorzeitigem Abheben vom Zylinder, vorzeitiger Drucktuch-Kleber Delaminierung oder wegen Geisterbildern.
- Schneller und einfacher Drucktuchwechsel, keine Kleberrückstände auf dem Zylinder beim Entfernen des Gummituchs
- Ermöglicht hohe Druckgeschwindigkeit

Qualität:

- Unterstützt die Stabilität der Farbviskosität und erhält Druckqualität während der gesamten Produktion aufrecht.
- Satte Rasterpunkte, dichte und ruhig liegende Vollflächen
- Randscharfe Rasterpunkte und Barcodes, ausgewogene Halbtöne, offene kleine Negativtexte
- Kontrollierte und konsistente Überlappung

Nachhaltigkeit:

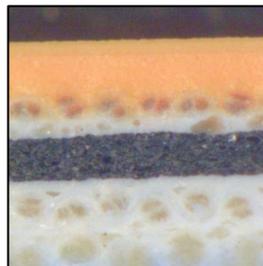
- Reduzierung des Drucktuchverbrauches aufgrund von vorzeitigem Abheben vom Zylinder, vorzeitiger Drucktuch-Kleber Delaminierung oder wegen Geisterbildern.
- Kein Bedarf an leichtflüchtigen Lösemitteln, die in der Industrie üblicherweise zur Entfernung von Kleberresten auf Zylindern beim Entfernen der Gummitücher verwendet werden.
- Verringerung der Anlaufmakulatur, verursacht durch Drucktuchwechsel bei vorzeitigem Abheben oder vorzeitiger Drucktuch-Kleber Delaminierung.
- Verbesserter Gesundheitsschutz des Bedieners.

Boost your Production



MERKMALE

- Klebstoff mit hoher Haft- und Scherfestigkeit, direkt auf Rückseitengewebe beschichtet, hinterlässt bei dem Entfernen keine Rückstände auf dem Zylinder.
- Oberflächengummi mit hoher chemischer Beständigkeit
- Ausgewählte Oberflächenfertigung und Mikrohärtete für ausgewogene Halbton- und Volltonqualität.
- Dynamische kompressible Schicht, die den Wärmeaufbau minimiert und im Laufe der Zeit kaum ermüdet.
- Konform mit REACH-Vorschriften.



TECHNISCHE DATEN

Aufbau:

Gewebelagen	3
Kompressible Schicht	Mikrosphären, geschlossene Zellen

Oberfläche:

Oberflächenmaterial	EPDM Gummi
Farbe	Orange
Fertigung	Geschliffen und poliert
Rauigkeit(Ra)	0.9-1.2µm
Mikrohärte	65 Shore A

Physische eigenschaften:

Gesamthärte	79 Shore A
Reissfestigkeit	>3500N/50mm
Dehnung bei 500N/50mm	<1.5%
Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen	<2%
Eindrückung bei 100N/cm ²	0.13mm (6.7%)
Eindrückung bei 200N/cm ²	0.21mm (10.7%)

Stärke:

Nominalstärke	1.96mm (+/-0.02mm)
Planparallelität pro Tuch von max. 1m ²	+/-0.015mm

Kleber:

Direktbeschichtung auf Rückseitengewebe	Ja
Doppelseitiges Klebeband	Nein