


# Bogenoffset






Werkstoff Shore A  
129 25

## Böttcher ProAqualis





Feuchttauch- / Feuchtdosierwalze mit Spezial-Coating  
Alkoholreduzierter und –freier Druck

 Feuchttauch- / Feuchtdosierwalze










*Anwendung*

-  Sehr gut für IPA-reduzierten und IPA-freien Druck
-  Sehr gleichmäßiger Feuchtmittelfilm, erweitertes Förderverhalten
-  Hohes Schöpfvolumen
-  Beständigkeit gegen Feuchtmittel für den Alkoholreduzierten Druck
-  Einsetzbar beim Druck mit konventionellen und UV-Farben

*Eigenschaften*

-  Beständig gegen handelsübliche Feuchtwalzenreiniger bei Nachwaschen mit Wasser
-  Als Feuchtauftragwalze im konventionellen Druck wird der Werkstoff 125 25 empfohlen
-  Als Feuchtauftragwalze im UV- bzw. UV-Wechseldruck wird der Werkstoff 134 25 empfohlen
-  Shore Härte bezieht sich auf Basiselastomer, Messung für Spezial-Coating nach DIN 53 505 nicht definiert

*Hinweise*

- |  |  |
|--|--|
|  Keine Radialquellungen                        |  Umfangreicher Feuchtungsspielraum auch beim IPA-freien Druck |
|  Sehr geringe Farbrückspaltung                 |  Geringe Anfahrmakulatur                                      |
|  Keine Farbanhaftung, daher leicht zu reinigen |  Stabiler Druckprozess  |
|  Geringer Reinigungsaufwand                    |  Hohe Dimensionsstabilität                                    |
|  Sehr stabile Feuchtung                        |  |

*Vorteile*