



BöttcherTec

Flexible Verpackung LH-Kaschierung

Presseur / Dosier- / Auftrag- und Kaschierwalzen

Presseure und Gegendruckwalzen: 748 80, 749 90, 935 75

Tauch- und Dosierwalzen: 739 70 / 748 80Auftragwalzen: 738 65, 739 70, 748 80

Kaschierwalzen (Nipwalze): 748 80, 065 85, 935 75

Auftragswerke für LH-Klebstoffe

In Abhängigkeit der zu verarbeitenden Substrate und Klebstoffe kommen unterschieldiche Auftragswerke zum tragen. Neben den klassischen Tiefdruckwerken werden Flexo- und Semiflexo sowie Glattwalzensysteme eingesetzt. Für die unterschiedlichen Positionen bietet Böttcher elastische Walzenbeschichtungen an.

Presseure und Gegendruckwalzen in Tiefdruck- und Semiflexowerken:

748 80/

Härten 80 / 90 ShA

749 90

- antistatisch zur Vermeidung von statischer Aufladung
- geringer Verlustfaktor reduziert die Eigenerwärmung auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten
- ozonbeständig für den Einsatz in der Umgebung von Vorbehandlungsanlagen
- chemisch beständig gegenüber den typischerweise zur Reinigung eingesetzten Lösemitteln (Ethanol und Ethylacetat)

935 75

- Härte 75 ShA
- hochverschleißfester Werkstoff
- sehr gute Beständigkeit gegenüber Bahnkantenmarkierungen für häufige Formatwechsel
- antistatisch, ozonbeständig

Tauch- und Dosierwalzen in Flexo- und Semiflexoauftragswerken:

739 70/

Härte 70 / 80 ShA

748 80

- formstabil und chemisch beständig gegen typische Lösemittel
- geringer Verlustfaktor reduziert die Eigenerwärmung und trägt zu konstanten Prozessbedingungen bei
- antistatisch

Auftragswalzen in Flexo Auftragswerken:

738 65/

Härte 65 / 70 / 80 ShA

739 70/

hervorragender Klebstoffübertrag

748 80

homogene Oberfläche für einen fehlerfreien Auftrag

chemisch beständig gegen typische Lösemittel (Ethanol, Ethylacetat, MEK)

antistatisch, ozonbeständig





Dosierwalze in Glattwalzenauftragssystemen:

748 80

- Härte 80 ShA
- Standardgummierung in der Nipwalzenposition
- ausgewogener Spaltbreitenverlauf für hohe Festigkeit des Kaschierverbundes und geringe Blasenbildung in der Klebstofffuge
- elektrisch ableitfähig, verhindert statische Aufladung und verbessert die Bahnfreigabe im Auslauf, insbesondere von Folienverbunden

065 85

- Härte 85 ShA
- Standardgummierung in der Nipwalzenposition insbesondere für Aluminiumverbunde
- schmaler Nipverlauf für erhöhte Flächenpressung und erhöhte Festigkeit des Kaschierverbundes
- exzellente Formstabilität über einen langen Lebenszyklus

935 75

- verschleißfeste Premiumbeschichtung in der Nipwalzenposition
- Härte 75 ShA
- aufgrund der Materialeigenschaften, trotz geringer Nominalhärte, ein ausgewogener Spaltbreitenverlauf für hohe Festigkeit des Kaschierverbundes und geringe Blasenbildung in der Klebstofffuge
- exzellente Abriebbeständigkeit reduziert den Bahnkanteneinlauf und erhöht den Lebenszyklus bei häufig wechselnden Bahnbreiten
- elektrisch ableitfähig, verhindert statische Aufladung und verbessert die Bahnfreigabe im Auslauf, insbesondere von Folienverbunden

Anwendungstechnische Unterstützung bei der Auslegung von Bombagen. Härtevarianten sind auf Anfrage verfügbar, unsere Kundenbetreuer beraten Sie gerne!

Reinigungsmittelempfehlung

